※月光ドリルの切削能力を最大限に生かすため、下記の2点に留意の上、ご使用下さい。

1.月光ドリルは、回転数 500RPM~1,000RPM が最適。

2.月光ドリルは、下穴不要。

月光ドリル 独自の3大技術

一般的な汎用ドリル

月光ドリル

食付

独自の 先端形状 により
下穴不要

切削

独自の 刃形状 により
鋭い切れ味を実現

排出

独自の 溝形状 により
スムースに切りくずを排出

ホームページで公開中 URL http://www.bictool.com